

ЗАДНИЕ ДИСКОВЫЕ ТОРМОЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА

ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ 2108-2115,

«Приора», «Калина», «Гранта»

С поддержкой системы АБС



СОДЕРЖАНИЕ

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА	2
КОМПЛЕКТАЦИЯ	2
ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ	3
Рекомендации	3
Инструменты и материалы	3
Действия	3
Демонтаж	3
Монтаж	5
РЕГУЛИРОВКИ	7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ	8
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	8
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	12

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Устройство рекомендуется для установки на автомобили с целью повышения безопасности, надёжности и эффективности работы тормозной системы, уменьшения тормозного пути.

Данный комплект рассчитан для установки на автомобили **ВАЗ 2108 – 2115, Приора, Калина, Гранта**. В устройстве применён принцип стояночного тормоза, используемый многими европейскими и японскими автопроизводителями, что обеспечивает их надёжную эксплуатацию.

Срабатывание задних тормозных механизмов происходит своевременно, повышая информативность педали тормоза, что позволяет более эффективно использовать тормозную систему при динамичном вождении.

Устройство соединяется со штатной гидравлической системой и оригинальными тросами стояночной тормозной системы (ручником).

Штатным регулятором давления осуществляется функция распределения тормозного усилия.

Вы можете самостоятельно установить данное устройство, внимательно следуя данной инструкции, при наличии соответствующей квалификации, условий и инструментов. Для соблюдения технических требований и норм, желательно, производить установку в условиях специализированных предприятий, имеющих договора с ООО «АвтоСпортИнжиниринг».

После монтажа комплекта, допустима установка колесных дисков от 13" до 15"

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Тормозные диски – 2 шт.
2. Суппорт тормозной – 2 шт. (правый и левый)
3. Скоба направляющая – 2шт.
4. Шланг тормозной – 2 шт.
5. План – шайба монтажная– 2 шт.
6. Кожух защитный диска – 2 шт.
7. Колодки тормозные диска – 4 шт.
8. Трос стояночного тормоза - 2шт
9. Втулки дистанционные –4шт
10. Кронштейн фиксирующий (торм. шланг -торм. трубка)- 2шт.
11. Уравнитель стояночного троса
12. Кронштейн датчика АБС – 2 шт. (лев. прав.)
13. Втулки дистанционные для АБС-2 шт. (11мм.)

14. Метизы

- Болт М 6 20 мм. (2 шт.)
- Болт М 6 10 мм. (4 шт.)
- Болт М 6 16 мм. (2 шт.)
- Гайка закрытая М6 (4 шт.)
- Болт М 6 (с гровером) (2 шт.)
- Болт М10х1. 25 45мм. (4 шт.)
- Болт М10х1. 25 37мм. (8 шт.)
- шайба пружинная ф 10 (12 шт.)
- шайба плоская 10 х 25 (4шт)
- медная шайба – 4 шт.
- штуцер тормозного шланга – 2 шт.
- скоба фиксирующая (торм. шланг – торм. трубка) – 2шт.
- пружины для кронштейна АБС – 2 шт.
- направляющая диска колесного – 4 шт.

15. Инструкция с гарантийным талоном

16. Коробка

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

РЕКОМЕНДАЦИИ

Внимательно прочитайте инструкцию! Просмотрите фотографии и рисунки. **ВНИМАНИЕ!** Используйте крепёж **ТОЛЬКО** из комплекта! Разложите детали на ровной поверхности, осмотрите их. Разложите по парам. Закреплённые соединения не отворачивайте!

Осмотрите детали вашего автомобиля. В случае обнаружения неисправностей замените изношенные детали.

Обратите внимание на состояние гидравлической системы, включая регулятор давления, а так же подшипников ступицы.

Подшипник проверяется перед снятием колеса на наличие характерного шума методом вращения вперёд и назад. А также на осевой люфт. Замену подшипников желательно производить парой.

Используйте качественный инструмент.

Перед откручиванием резьбовых соединений, обработайте их смачивающей жидкостью. Желательно, обстучать их молотком, не повредив поверхности. Перед вкручиванием нанесите герметик на резьбовые соединения. Это предотвратит их самопроизвольное отворачивание.

Данный комплект должен быть установлен специалистом с достаточной квалификацией.

После установки комплекта, в течение первых 300 км пробега, допустимы «шуршащие» шумы и нагрев рабочих поверхностей, вызванные приработкой трущихся деталей. Избегайте резкого торможения в течение вышеуказанного пробега для правильной приработки колодок и тормозных дисков.

Мы искренне надеемся на то, что наши рекомендации помогут вам оптимально использовать Ваше время и силы.

ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ

Домкрат, 2 подставки (если нет подъёмника)

Колёсный ключ

Рожковые ключи: 8, 10, 13, 17мм.

Торцовый ключ с головкой на 17

Отвёртка торцовая и крестовая

Плоскогубцы

Молоток

Деревянные проставки (дощечки)

Щётка по металлу

Напильник

Тормозная жидкость

Жидкость для смачивания резьбовых соединений

Смазка графитная

Герметик

Битумная мастика

«Разрезные» ключи на 8 и 10 для штуцеров тормозных трубок.

ДЕМОНТАЖ

Установите рычаг привода стояночного тормоза в крайнее нижнее положение. Поднимите автомобиль на подъёмник или вывесите его заднюю часть при помощи домкрата и подставок. Открутите колёсные болты, снимите задние колёса.

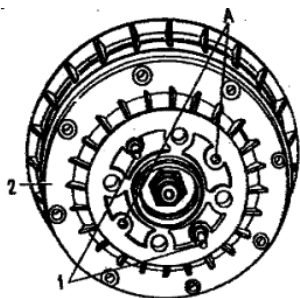


Рис. 1. Тормозной барабан

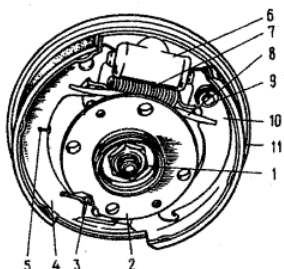


Рис. 2. Тормозной механизм заднего колеса

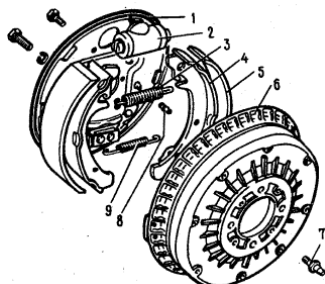


Рис. 3. Детали тормозного механизма заднего колеса

1. Снятие тормозного барабана

Постоянно поворачивая, обстучите тормозной барабан 2 (рис. 1) молотком через деревянную проставку постепенно, по всей окружности, с торца по краям и сбоку. Отвернув направляющие штифты 1, а затем, завернув их в резьбовые отверстия А, предварительно очищенные щёткой от грязи и смазанные смазкой, снимите тормозной барабан.

2. Снятие троса ручного привода и тормозных колодок

Ослабив трос привода стояночной тормозной системы до последних витков резьбы (под днищем автомобиля), отсоедините от рычага 10 (рис. 2) наконечник троса, снимите шплинт, нажмите на палец 9 и снимите рычаг 10. Подцепив отвёрткой, снимите направляющие пружины 8 (рис. 3) колодок, отсоедините верхнюю 3 и нижнюю 9 стяжные пружины.

Тормозной цилиндр не снимайте. Демонтируется в сборе с тормозным щитом.
Полностью удалите трос стояночного тормоза.

3. Снятие трубки подвода тормозной жидкости

Отсоедините от колёсного цилиндра трубку подвода тормозной жидкости, заглушив резиновым колпачком со штуцера прокачки. Слегка отогните трубку в сторону.

4. Снятие задней оси со ступицей и щита тормозного механизма

Отверните болты крепления задней оси. Снимите щит тормозного механизма вместе с осью и ступицей. В случае необходимости, воспользуйтесь молотком и деревянной проставкой.

Отверните винты крепления щита к оси. Ступицы, впоследствии при сборке, устанавливайте на ту сторону, с которой снимали. Демонтируйте датчик АБС с сохранением крепежа.

Внимание! Данная операция не всегда возможна (отсутствие инструмента, опыта работы, «закишие» болты крепления оси ступицы не позволяют провести демонтаж, как изложено выше) в этом случае демонтаж проводится по штатной процедуре, изложенной в инструкции по ремонту автомобилей ВА3-2108(ступица снимается с оси при помощи специального инструмента(съемника))

ЗАВЕРШЕНИЕ ДЕМОНТАЖА

Ещё раз проверьте состояние подшипников ступиц. Проверьте состояние резьбовых отверстий под болты крепления колёсных дисков, посадку грязеотражательного кольца. Очистите регулятор давления и детали его привода, шейку посадочного кольца колёсного диска, ступицу (грязь и ржавчина на поверхности являются причиной дисбаланса и вибрации), центровочное кольцо обратной стороны оси ступицы, фланец балки от ржавчины и грязи, чтобы обеспечить плотность прилегания монтажного кронштейна.

Всё снятые детали тормозной системы Вам больше не понадобятся!

МОНТАЖ

5. Установка план – шайбы и защитного кожуха.

Для монтажа системы АБС используйте кронштейны и крепеж, показанный на (фото 1). Перед установкой план – шайбы, для удобства, смонтируйте кронштейны системы АБС как показано на (фото 2), для моделей «Калина» и «Гранта» и на (фото 3), для моделей 2108-«Приора». Правильность установки кронштейнов контролируется следующими параметрами: 1. отверстие большего диаметра должно быть направлено вверх. 2. выпуклая часть кронштейна ориентированна наружу. 3. для моделей «Калина» и «Гранта» кронштейн устанавливается со стороны тормозного диска без использования дистанционных втулок (непосредственно на план-шайбу), крепится глухой гайкой М 6 и винтом с буртиком длиной 10 мм. Для моделей 2108-«Приора» кронштейн устанавливается со стороны балки с установкой втулок между кронштейном и план -шайбой в нижней части кронштейна и установкой пружины (через винт с буртиком длиной 16 мм.) в верхней части кронштейна. При монтаже необходимо выполнить следующие операции: 1. обеспечить зазор между кронштейном и втулкой в 9 мм. (путем деформации втулки, используя винт М6 длиной 20 мм). 2. поджать пружину в верхней части кронштейна винтом М 6 с буртиком до 9 мм. После установки тормозного диска, вращая винт М 6, в подпружиненной части кронштейна, добиться легкого касания датчика АБС внутренней части тормозного диска с последующим исключением касания путем вращения винта М 6 в обратную сторону. **ВНИМАНИЕ!** Недопустимо касание датчика АБС и тормозного диска после установки колеса и его окончательной затяжке. Рекомендуем так же закрепить датчик АБС на кронштейн (фото 3а) до монтажа план -шайбы на балку, с использованием штатного крепежа.

Проденьте центровочное кольцо обратной стороны оси ступицы в центральное отверстие план – шайбы (фото 4) таким образом, чтобы плоская сторона кронштейна приходилась, впоследствии, на фланец балки. Посадочное место план – шайбы (вырез для крепления скобы) должно быть направлено в сторону задней части автомобиля. Совместите отверстия под болты. Установите совмещённые детали



Фото 1.



Фото 3.



Фото 2.



Фото 3а.

на фланец рычага балки, утопив центровочное кольцо в посадочное место. **ВНИМАНИЕ!** Защитный кожух устанавливается между план -шайбой и осью, для моделей 2108-«Приора» и поверх оси для моделей «Калина» и «Гранта» (фото 5). Закрепите данную систему на фланце задней балки болтами М10х1, 25 длиной 37 мм., под ключ на 17. Внимание! Если демонтаж ступицы и оси ступицы (при снятии с балки) произведен без разбора пары, то защитный кожух заводится между ними и монтируется совместно, как описано выше.

6. Установка ступицы и направляющей тормозных колодок (скобы)

Установите ступицу на ось и затяните ее необходимым усилием (Во избежание двойного толкования все моменты затяжек соединений применяются исходя из инструкции по ремонту автомобилей ВАЗ-2108 по данному виду работ). Закрепите на ступице тормозной диск (фото 6). Особое внимание необходимо обратить на установку дистанционной втулки (фото 7). С целью унификации комплекта установка для автомобилей «Калина» и «Гранта» иная, а именно втулка устанавливается со стороны тормозного диска с последующим креплением скобы болтом М10х1, 25 длиной 45 мм через плоскую и пружинную шайбы. Для других моделей втулка устанавливается с обратной стороны (фото 8) и крепится к скобе аналогичным образом. (совместно с направляющей).

7. Установка тормозного цилиндра и тормозных колодок

Установите в скобу стояночного тормоза пружинные пластины, затем колодки тормозные, предварительно убедитесь что тормозной диск находится по центру скобы (незначительные отклонения от центра допустимы и влияния на работу системы не оказывают) (фото 9). Тормозные цилиндры устанавливаются только после монтажа направляющих пальцев (фото 10). Не забудьте смазать направляющие консистентной смазкой. В случае комплектации тормозного суппорта в сборе допустима его установка как единой части.



Фото 4.



Фото 6.



Фото5.



Фото 7.

8. Окончательный монтаж (кронштейн и тормозной шланг)

Возьмите тормозной шланг, две медные шайбы, штуцер тормозной, соедините их и установите в тормозной цилиндр (суппорт), как показано на фото 11. заведите тормозной шланг в кронштейн и соедините с тормозной трубкой через фиксирующую скобу. Рекомендуем кронштейн закрепить на план-шайбе до установки на балку заднего моста.

ЗАВЕРШЕНИЕ МОНТАЖА

Внимательно проверьте все узлы и соединения. Проверьте герметичность гидропривода. Проверьте правильность соединения узлов.

Установите трос стояночного тормоза, обратите внимание на исправность штатных кронштейнов троса и при необходимости восстановите их. Замените уравниватель троса (если это необходимо). Внешний вид соединения смотрите на фото 12.

РЕГУЛИРОВКИ

1. Восстановите уровень тормозной жидкости в бачке. Вставьте отвёртку между пружиной и ограничителем регулятора давления, чтобы избежать выдвигания поршня из регулятора. Удалите воздух из гидропривода. Сначала из задней правой стороны, затем из левой. Уберите отвёртку.

2. Подтяните трос ручного привода. Стояночная тормозная система должна удерживать автомобиль на уклоне 18% при перемещении рычага на 4-8 зубцов сектора.

3. Если задняя ось тормозит раньше передней, проверьте эффективность торможения передней оси, отрегулируйте регулятор давления. **ВНИМАНИЕ:** неправильная настройка регулятора давления может привести к эффекту неполного растормаживания одного из задних колёс, к опережению возникновения тормозного момента на задней оси по отношению к передней или на одном из задних колёс.



Фото 8.



Фото 10.



Фото 9.



Фото 11.



Фото 12.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Тормозные колодки тормозной системы заменяйте при износе тормозной накладки до толщины 2мм.

Минимально допустимая толщина тормозного диска составляет 7, 8 мм.

Замена изношенных тормозных колодок диска производится согласно инструкции по обслуживанию тормозных механизмов задней оси.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данное изделие предоставляется гарантия 12 месяцев со дня приобретения или 30 000 км пробега.

При покупке изделия требуйте заполнения гарантийного талона.

Необходимым условием является наличие печати торговой организации (в гарантийном талоне) и кассового чека

Возникновение гарантийных случаев:

Гарантия распространяется на каждый выпущенный изготовителем комплект ЗДТУ с заводским дефектом при условиях:

1. данный продукт был установлен правильно, с соблюдением инструкции,
2. комплект ЗДТУ не подвергался воздействию и условиям, нестандартным для эксплуатации данного вида автомобиля,
3. механические повреждения, выявлены до начала эксплуатации или в процессе установки,
4. повреждения, не были вызваны транспортировкой и хранением,
5. при предъявлении правильно заполненного гарантийного талона

Не принимаются к рекламациям тормозные диски, рабочие поверхности которых имеют пригары (посинения) в результате нарушения правил эксплуатации. Гарантия не распространяется на тормозные диски и колодки в случае их износа вследствие эксплуатации.

По гарантии денежных выплат не производится, а производится замена бракованного изделия.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.MT14.B.00138
(номер сертификата соответствия)

ТР 0532189
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО "АвтоСпортИнжиниринг". Адрес: 125635, г. Москва, ул. Весенняя, д. 14, кв. 33. ОГРН: 1097746766226. Телефон (499) 906-37-67.
(наименование и местонахождение заявителя)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "АвтоСпортИнжиниринг". Адрес: 125635, г. Москва, ул. Весенняя, д. 14, кв. 33. ОГРН: 1097746766226. Телефон (499) 906-37-67.
(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ автомобильных изделий "НАМИ-ФОНД". 125438, г. Москва, 4-й Лихачевский пер., 17А. ОГРН: 1037739312313. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11MT14 выдан 17.09.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Механизм тормозной задний дисковый в сборе 0870-3502011 для автомобилей ВАЗ 2108-2115, Приора", "Калина" и их модификаций. Серийный выпуск.
(информация об объекте сертификации и подлежащая идентификации объект)

код ОК 005 (ОКП)
45 9135

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности колесных транспортных средств" (Постановление Правительства РФ от 10.09.2009 № 720, с изменениями, принятыми Постановлением Правительства РФ от 10.09.2010 № 706). См. Приложение, бланк № 0087197
(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
8708 30 910 9

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол испытаний № 7550/5/991, 28.01.2011 г. ФГУП "НАМИ" (Испытательный центр продукции автомобилестроения)
РОСС RU.0001.21MT08 от 29.06.2009 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Конструкторская документация 0870-3502011
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 28.01.2011 по 28.01.2013



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

И.И. Малашук
И.И. Малашук

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

М.А. Штучкин
М.А. Штучкин

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.MT14.B.00138
(обязательная сертификация)

ТР 0087197
(учетный номер бланка)

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 52847-2007	"Автомобильные транспортные средства. Тормозные механизмы. Технические требования и методы стендовых испытаний"	Раздел 3



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

И.И. Малашков И.И. Малашков

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

М.А. Штучкин М.А. Штучкин



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Центральный ордена Трудового
Красного Знамени научно-исследовательский
автомобильный и автотормозный институт



125438, Москва, ул. Автомоторная, 2
Тел.: (495) 456-50-81. Факс: (495) 456-31-32
E-mail: admin @ nami.ru

14 МАР 2011

№ 02/12-02

на № _____ от _____



«УТВЕРЖДАЮ»

Первый зам. генерального
директора ФГУП НАМИ
О. И. Тируцкий.

[Signature]
14 марта 2011г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

**О возможности внесения изменений в
конструкцию транспортного средства**

изготовитель: ООО «АвтоСпортИнжиниринг»
ОГРН: 1097746766226

Адрес : 125635 г. Москва, ул. Весенняя, д.14, кв. 33

В соответствии с решением по «Заявлению на внесение изменений в конструкцию транспортного средства» на экспертизу ФГУП НАМИ представлена документация на «Механизм тормозной задний дисковый в сборе 0870 – 3502011 для автомобилей ВАЗ 2108 – 2115, «Приора», «Калина» и их модификаций».

Описание проводимых работ. На автомобили устанавливаются задние дисковые тормоза, изготовленные ООО «АвтоСпортИнжиниринг» согласно сертификата соответствия. Также на автомобили могут быть установлены колеса 6J×15 с шинами 195/50 R15, 185/50 R15, 6J×14 с шинами 195/55 R14, 185/55 R14.

Рекомендации по выбору производственной базы. Данное переоборудование производится в условиях специализированных предприятий, имеющих официальные договора с ООО «АвтоСпортИнжиниринг» и соответствующие сертификаты соответствия с соблюдением технических требований и норм безопасности движения.

Вывод. При выполнении выше перечисленных условий вносимые изменения в конструкцию автомобиля не нарушают требований завода – изготовителя к тормозной системе, отвечают требованиям безопасности, соответствуют ГОСТ Р 52847 – 2007, ГОСТ Р 41.13 – 99 (правилам №13 ЕЭК ООН), могут быть допущены к участию в дорожном движении при положительных результатах проверки технического состояния на соответствие ГОСТ Р 51 709 – 01.

Директор испытательного центра
производства автомобилестроения

Руководитель лаборатории

[Signature]
[Signature]

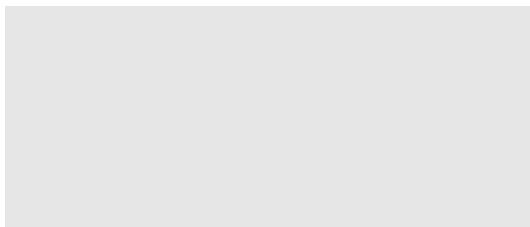
В.И. Волков

С.Н. Батуров

01 81 22 ✱



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



Дата продажи _____.

Торговая организация _____.

Продавец _____ М.П. _____.

С условиями гарантии ознакомлен. К комплектации и внешнему виду претензий не имею.

Покупатель _____.

Пробег _____ (цифрами)

_____ км (прописью).

Владелец автомобиля _____.

М.П. СТО: