

Инструкция по монтажу, эксплуатации.

Гарантийный талон.

«Механизм тормозной задний дисковый в сборе».

№С-RU.MT14.B.00138



г. Москва

2011 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА	2
КОМПЛЕКТАЦИЯ	2
ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ	3
Рекомендации	3
Инструменты и материалы	4
Действия	4
Демонтаж	5
Монтаж	6
РЕГУЛИРОВКИ	7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ	8
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	8
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	12

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Устройство рекомендуется для установки на автомобили с целью повышения безопасности, надёжности и эффективности работы тормозной системы, уменьшения тормозного пути.

Данный комплект рассчитан для установки на автомобили ВАЗ 2108 – 2115, Приора, Калина. В устройстве применён принцип стояночного тормоза, используемый многими мировыми автопроизводителями, что обеспечивает их надёжную эксплуатацию.

Срабатывание задних тормозных механизмов происходит своевременно, повышая информативность педали тормоза, что позволяет более эффективно использовать тормозную систему при динамичном вождении.

При производстве деталей комплекта используются передовые технологии, такие как – компьютерное моделирование, программируемая высокоточная обработка металла, лазерная резка.

Устройство соединяется со штатной гидравлической системой и оригинальными тросами стояночной тормозной системы (ручником).

Штатным регулятором давления осуществляется функция распределения тормозного усилия.

Вы можете самостоятельно установить данное устройство, внимательно следуя данной инструкции, при наличии соответствующей квалификации, условий и инструментов. Для соблюдения технических требований и норм, желательно, производить установку в условиях специализированных предприятий, имеющих договора с ООО «АвтоСпортИнжиниринг».

После монтажа комплекта, допустима установка колесных дисков от 13'' до 15''

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Тормозные диски – 2 шт.
2. Суппорт тормозной – 2 шт. (правый и левый)
3. Скоба направляющая – 2шт.
4. Шланг тормозной – 2 шт.
5. План – шайба монтажная- 2 шт.
6. Кожух защитный диска – 2 шт.

7. Колодки тормозные диска – 4 шт.
8. Трос стояночного тормоза – 2шт
9. Втулки дистанционные – 4шт
10. Кронштейн фиксирующий (торм.шланг-торм.трубка)- 2шт.
- 11.Уравниватель стояночного троса
12. Крепеж
 - Болт .M10x1.25 50мм (4 шт)
 - Гайка M6x1.0 (2шт)
 - Болт M10x1.25 37мм (8 шт)
 - шайба пружинная ф 10 (12 шт)
 - шайба плоская 10 x 25 (4шт)
 - направляющий штифт – 4 шт.
 - направляющий палец скобы суппорта – 4 шт.
 - медная шайба – 4 шт
 - шутицер тормозного шланга – 2 шт
 - скоба фиксирующая(торм.шланг-торм.трубка) – 2 шт.
13. Инструкция с гарантийным талоном+сертификат, заключение
14. Коробка

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

РЕКОМЕНДАЦИИ

Внимательно прочитайте инструкцию! Просмотрите фотографии и рисунки. **ВНИМАНИЕ!** Используйте крепёж **ТОЛЬКО** из комплекта! Разложите детали на ровной поверхности, осмотрите их. Разложите по парам. Закреплённые соединения не отворачивайте!

Осмотрите детали вашего автомобиля. В случае обнаружения неисправностей замените изношенные детали.

Обратите внимание на состояние гидравлической системы, включая регулятор давления, а также подшипников ступицы.

Подшипник проверяется перед снятием колеса на наличие характерного шума методом вращения вперёд и назад. А также на осевой люфт. Замену подшипников желательно производить парой.

Используйте качественный инструмент.

Перед откручиванием резьбовых соединений, обработайте их смачивающей жидкостью. Желательно, обстучать их молотком, не повредив поверхности. Перед вкручиванием нанесите герметик на резьбовые соединения. Это предотвратит их самопроизвольное отворачивание.

Данный комплект должен быть установлен специалистом с достаточной квалификацией.

После установки комплекта, в течение первых 300 км пробега, допустимы «шуршащие» шумы и нагрев рабочих поверхностей, вызванные приработкой трущихся деталей. Избегайте резкого торможения в течение вышеуказанного пробега для правильной приработки колодок и тормозных дисков.

Мы искренне надеемся на то, что наши рекомендации помогут вам оптимально использовать Ваше время и силы.

ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ

- Домкрат, 2 подставки (если нет подъёмника)
- Колёсный ключ
- Рожковые ключи: 8, 10, 13, 17мм.
- Торцовый ключ с головкой на 17
- Отвёртка торцовая и крестовая
- Плоскогубцы
- Молоток
- Деревянные проставки (дощечки)
- Щётка по металлу
- Напильник
- Тормозная жидкость
- Жидкость для смачивания резьбовых соединений
- Смазка графитная
- Герметик
- Битумная мастика
- «Разрезные» ключи на 8 и 10 для штуцеров тормозных трубок.

ДЕМОНТАЖ

Установите рычаг привода стояночного тормоза в крайнее нижнее положение. Поднимите автомобиль на подъёмник или вывесите его заднюю часть при помощи домкрата и подставок. Открутите колёсные болты, снимите задние колёса.

1. Снятие тормозного барабана

Постоянно поворачивая, обстучите тормозной барабан 2 (рис.1) молотком через деревянную проставку постепенно, по всей окружности, с торца по краям и сбоку. Отвернув направляющие штифты 1, а затем, завернув их в резьбовые отверстия А, предварительно очищенные щёткой от грязи и смазанные смазкой, снимите тормозной барабан.

2. Снятие троса ручного привода и тормозных колодок

Ослабив трос привода стояночной тормозной системы до последних витков резьбы (под днищем автомобиля), отсоедините от рычага 10 (рис.2) наконечник троса, снимите шплинт, нажмите на палец 9 и снимите рычаг 10. Подцепив отвёрткой, снимите направляющие пружины 8 (рис.3) колодок, отсоедините верхнюю 3 и нижнюю 9 стяжные пружины.

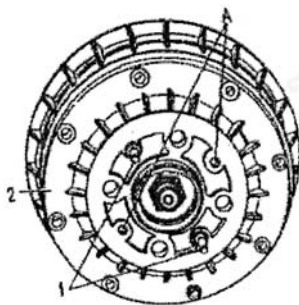


Рис.1. Тормозной барабан

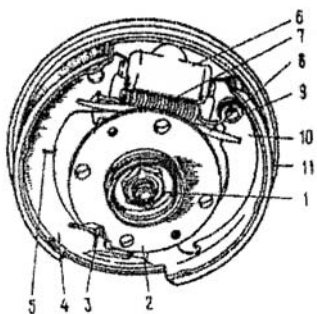


Рис.2. Тормозной механизм

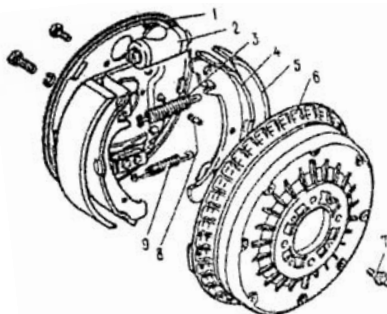


Рис.3. Детали тормозного механизма заднего колеса

Тормозной цилиндр не снимайте. Демонтируется в сборе с тормозным щитом.

Полностью удалите трос стояночного тормоза.

3. Снятие трубки подвода тормозной жидкости

Отсоедините от колёсного цилиндра трубку подвода тормозной жидкости, заглушив резиновым колпачком со штуцера прокачки. Слегка отогните трубку в сторону.

4. Снятие задней оси со ступицей и щита тормозного механизма

Отверните болты крепления задней оси. Снимите щит тормозного механизма вместе с осью и ступицей. В случае необходимости, воспользуйтесь молотком и деревянной проставкой.

Отверните винты крепления щита к оси. Ступицы, впоследствии при сборке, устанавливайте на ту сторону, с которой снимали.

Внимание! Данная операция не всегда возможна (отсутствие инструмента, опыта работы, «закисшие» болты крепления оси ступицы не позволяют провести демонтаж, как изложено выше) в этом случае демонтаж проводится по штатной процедуре, изложенной в инструкции по ремонту автомобилей ВАЗ-2108(ступица снимается с оси при помощи специального инструмента(съемника))

ЗАВЕРШЕНИЕ ДЕМОНТАЖА

Ещё раз проверьте состояние подшипников ступиц. Проверьте состояние резьбовых отверстий под болты крепления колёсных дисков, посадку грязеотражательного кольца. Очистите регулятор давления и детали его привода, шейку посадочного кольца колёсного диска, ступицу (грязь и ржавчина на поверхности являются причиной дисбаланса и вибрации), центровочное кольцо обратной стороны оси ступицы, фланец балки от ржавчины и грязи, чтобы обеспечить плотность прилегания монтажного кронштейна.

Всё снятые детали тормозной системы Вам больше не понадобятся!

МОНТАЖ

5. Установка план – шайбы и защитного кожуха.

Проденьте центровочное кольцо обратной стороны оси ступицы в центральное отверстие план – шайбы (рис. 4) таким образом, чтобы плоская сторона кронштейна приходилась, впоследствии, на фланец балки. Посадочное место план – шайбы (вырез для крепления скобы) должно быть направлено в сторону задней части автомобиля. Совместите отверстия под болты. Установите совмещённые детали на фланец рычага балки, утопив центровочное кольцо в посадочное место. Установите поверх оси ступицы защитный кожух (рис. 5) и закрепите данную систему на фланце задней балки болтами М10х1,25 длиной 37 мм., под ключ на 17.



Рис.4



Рис.5

Внимание! Если демонтаж ступицы и оси ступицы(при снятии с балки) произведен без разбора пары, то защитный кожух заводится между ними и монтируется совместно, как описано выше.

6 Установка ступицы и направляющей тормозных колодок(скобы)

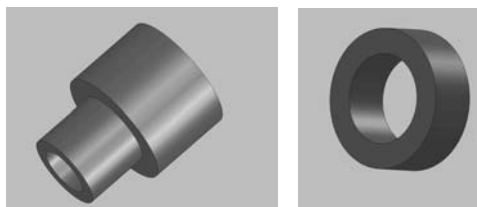
Установите ступицу на ось (рис. 6) и затяните ее необходимым усилием (во избежание двойного толкания все моменты затяжек соединений применяются исходя из инструкции по ремонту автомобилей ВАЗ-2108 по данному виду работ). Закрепите на ступице тормозной диск (рис. 7). Особое внимание необходимо обратить на установку дистанционных втулок (рис. 8). С целью унификации комплекта их установка для автомобилей «Калина» иная, а именно, втулки (тип 1 и тип 2) собираются в единую конструкцию и устанавливаются с



Рис.6



Рис.7



тип 1

тип 2

Рис.8. Втулки: 31,5 (слева), 9 (справа)

внутренней части план-шайбы с последующим креплением скобы болтом М10х1,25 длиной 55 мм (рис. 9) через плоскую и пружинную шайбы. Для других моделей втулки устанавливаются по разные стороны план – шайбы и крепятся к скобе аналогичным образом.

7 Установка тормозного цилиндра и тормозных колодок

Установите в скобу стояночного тормоза пружинные пластины, затем колодки тормозные, предварительно убедитесь что тормозной диск



Рис.9

находится по центру скобы (незначительные отклонения от центра допустимы и влияния на работу системы не оказывают) .Тормозные цилиндры устанавливаются только после монтажа направляющих пальцев. Не забудьте смазать направляющие консистентной смазкой. В случае комплектации тормозного суппорта в сборе допустима его установка как единой части (рис.10).

8 Окончательный монтаж (кронштейн и тормозной шланг).

Возьмите тормозной шланг, две медные шайбы, штуцер тормозной, соедините их и установите в тормозной цилиндр (суппорт) , как показано на рис.11. Закрепите с наружной стороны гайкой М6х1 кронштейн фиксирующий , заведите в него тормозной шланг и соедините с тормозной трубкой через фиксирующую скобу.

ЗАВЕРШЕНИЕ МОНТАЖА

Внимательно проверьте все узлы и соединения. Проверьте герметичность гидропривода. Проверьте правильность соединения узлов.

Установите трос стояночного тормоза, (рис. 12) обратите внимание на исправность штатных кронштейнов троса и при необходимости восстановите их. Замените уравниватель троса (если это необходимо).Внешний вид соединения смотрите на рис. 13.

РЕГУЛИРОВКИ

1. Восстановите уровень тормозной жидкости в бачке. Вставьте отвёртку между пружиной и ограничителем регулятора давления, чтобы избежать выдвигания поршня из регулятора. Удалите воздух из гидропривода. Сначала из задней правой стороны, затем из левой. Уберите отвёртку.

2. Подтяните трос ручного привода. Стояночная тормозная система должна удерживать автомобиль на уклоне 18% при перемещении рычага на 4-8 зубцов сектора.

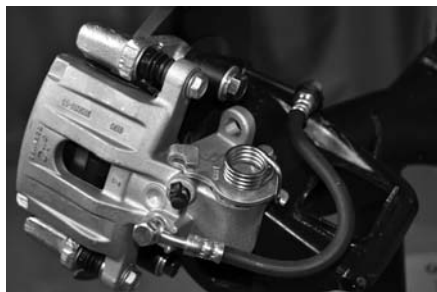


Рис.10

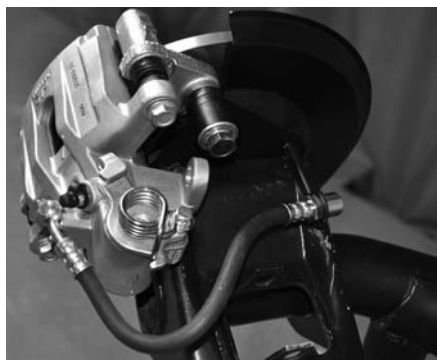


Рис.11



Рис.12



Рис.13

3. Если задняя ось тормозит раньше передней, проверьте эффективность торможения передней оси, отрегулируйте регулятор давления.

ВНИМАНИЕ: неправильная настройка регулятора давления может привести к эффекту неполного растормаживания одного из задних колёс, к опережению возникновения тормозного момента на задней оси по отношению к передней или на одном из задних колёс.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Тормозные колодки основной тормозной системы заменяйте при износе тормозной накладки до толщины 2мм.

Минимально допустимая толщина тормозного диска составляет 7,8мм.

Замена изношенных тормозных колодок диска производится согласно инструкции по обслуживанию тормозных механизмов задней оси.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данное изделие предоставляется гарантия 12 месяцев со дня приобретения или 30 000 км пробега.

При покупке изделия требуйте заполнения гарантийного талона.

Необходимым условием является наличие печати торговой организации (в гарантийном талоне) и кассового чека.

Возникновение гарантийных случаев:

Гарантия распространяется на каждый выпущенный изготовителем комплект ЗДТУ с заводским дефектом при условиях:

1. данный продукт был установлен правильно, с соблюдением инструкции,
2. комплект ЗДТУ не подвергался воздействию и условиям, нестандартным для эксплуатации данного вида автомобиля,
3. механические повреждения, выявлены до начала эксплуатации или в процессе установки,
4. повреждения, не были вызваны транспортировкой и хранением,
5. при предъявлении правильно заполненного гарантийного талона

Не принимаются к рекламациям тормозные диски, рабочие поверхности которых имеют пригары (посинения) в результате нарушения правил эксплуатации.

Гарантия не распространяется на тормозные диски и колодки в случае их износа вследствие эксплуатации.

По гарантии денежных выплат не производится, а производится замена бракованного изделия.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.MT14.B.00138
(номер сертификата соответствия)

ТР 0532189
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО "АвтоСпортИнжиниринг". Адрес: 125635, г. Москва, ул. Весенняя, д. 14, кв. 33. ОГРН: 1097746766226. Телефон (499) 906-37-67.
(наименование и место нахождения заявителя)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "АвтоСпортИнжиниринг". Адрес: 125635, г. Москва, ул. Весенняя, д. 14, кв. 33. ОГРН: 1097746766226. Телефон (499) 906-37-67.
(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ автомобильных изделий "НАМИ-ФОНД". 125438, г. Москва, 4-й Лихачевский пер., 17А. ОГРН: 1037739312313. Аттестат выданного сертификата соответствия рег. № РОСС RU.0001.11MT14 выдан 17.09.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Механизм тормозной задний дисковый в сборе 0870-3502011 для автомобилей ВАЗ 2108-2115, "Приора", "Калина" и их модификаций. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП)
45 9135

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности колесных транспортных средств" (Постановление Правительства РФ от 10.09.2009 № 720, с изменениями, принятыми Постановлением Правительства РФ от 10.09.2010 № 706). См. Приложение, бланк № 0087197

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
8708 30 910 9

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол испытаний № 7550/5/991, 28.01.2011 г. ФГУП "НАМИ" (Испытательный центр продукции автомобилестроения) РОСС RU.0001.21MT08 от 29.06.2009 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Конструкторская документация 0870-3502011

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 28.01.2011 по 28.01.2013



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

И.И. Малашков И.И. Малашков

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

М.А. Штучкин М.А. Штучкин

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.MT14.B.00138

(обязательная сертификация)

ТР 0087197

(учетный номер бланка)

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

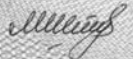
Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 52847-2007	"Автомобильные транспортные средства. Тормозные механизмы. Технические требования и методы стендовых испытаний"	Раздел 3



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

 И.И. Малашков

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

 М.А. Штучкин



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Центральный ордена Трудового
Красного Знамени научно-исследовательский
автомобильный и моторный институт



125438, Москва, ул. Автомоторная, 2
Тел.: (495) 456-30-81. Факс: (495) 456-31-32
E-mail: admin @ nami.ru

14 МАР 2011

№ 02/12-02

на № _____ от _____



«УТВЕРЖДАЮ»

Первый зам. генерального
директора ФГУП НАМИ
О. И. Гирцкий.

14 марта 2011г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

**О возможности внесения изменений в
конструкцию транспортного средства**

изготовитель: ООО «АвтоСпортИнжиниринг»
ОГРН: 1097746766226

Адрес : 125635 г. Москва, ул. Весенняя, д.14, кв.33

В соответствии с решением по «Заявлению на внесение изменений в конструкцию транспортного средства» на экспертизу ФГУП НАМИ представлена документация на «Механизм тормозной задний дисковый в сборе 0870 – 3502011 для автомобилей ВАЗ 2108 – 2115, «Приора», «Калина» и их модификаций».

Описание проводимых работ. На автомобили устанавливаются задние дисковые тормоза, изготовленные ООО «АвтоСпортИнжиниринг» согласно сертификата соответствия. Также на автомобили могут быть установлены колёса 6J×15 с шинами 195/50 R15, 185/50 R15, 6J×14 с шинами 195/55 R14, 185/55 R14.

Рекомендации по выбору производственной базы. Данное переоборудование производится в условиях специализированных предприятий, имеющих официальные договора с ООО «АвтоСпортИнжиниринг» и соответствующие сертификаты соответствия с соблюдением технических требований и норм безопасности движения.

Вывод. При выполнении выше перечисленных условий вносимые изменения в конструкцию автомобиля не нарушают требований завода – изготовителя к тормозной системе, отвечают требованиям безопасности, соответствуют ГОСТ Р 52847 – 2007, ГОСТ Р 41.13 – 99 (правилам №13 ЕЭК ООН), могут быть допущены к участию в дорожном движении при положительных результатах проверки технического состояния на соответствие ГОСТ Р 51 709 – 01.

Директор испытательного центра
производства автомобилестроения

Руководитель лаборатории

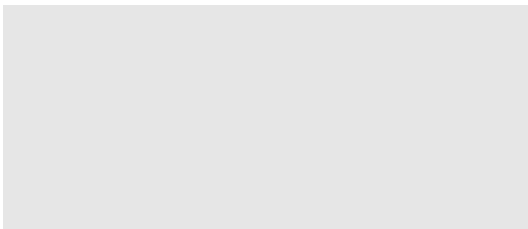
В.И. Волков

С.Н. Батуров

018122 ✻



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



Дата продажи _____.

Торговая организация _____.

Продавец _____

М.П. _____

С условиями гарантии ознакомлен. К комплектации и внешнему виду претензий не имею.

Покупатель _____.

Пробег _____ (цифрами)

_____ км (прописью).

Владелец автомобиля _____.

М.П. СТО: